

主仕様比較表 [金属塗装機]

	PRIMEX-C452	PRIMEX-C1200
機械速度	7,500枚/時 (125枚/分)	7,500枚/時 (125枚/分)
生産速度 ※1	6,000枚/時 (100枚/分)	6,000枚/時 (100枚/分)
シート最大寸法	1,145mm×950mm×0.6mm	1,200mm×1,000mm×0.4mm
シート最小寸法	680mm×473×mm×0.12mm	710mm×510mm×0.12mm
ラッカリングシリンダー外径 (プレーンコーティング時)	Max. 334mm×Min. 326mm	Max. 339mm×Min. 324mm
ラッカリングシリンダー外径 (スポットコーティング時)	329±1mm	329±1mm
ラッカリングシリンダー面長	1,145mm	1,210mm
メインモーター コーターライン	11kW(ベクトルインバーターモーター)	11kW(ベクトルインバーターモーター) ※ラッカ単独駆動の場合メインモーターは サーボモーター
エアー供給 (必要コンプレッサー容量) ※2	0.4kW 40L/min 0.7MPa	0.4kW 40L/min 0.7MPa
総重量(塗装機本体) ※2	6,500kg	7,000kg
所要床面積(F+C+CH)(参考値) ※2	3,015W×7,730L (mm) 3,815W×7,730L (mm) ※スクレーパー抜き取り代含む	3,015W×7,730L (mm) 3,815W×7,730L (mm) ※スクレーパー抜き取り代含む
総高さ ※2	2,130H (mm)	2,400H (mm) ※カバー「開」時
スクレーパー抜取スペース (機械中心より外側へ)	2,100mm	2,130mm
フィードライン高さ	914mm	914mm
デリバリライン高さ	917mm	917mm

※1:生産条件による

※2:デザイン及び仕様は事前の通知なく変更する可能性があります